



Individuelle Hallensysteme für Ihre Industrieprodukte



Maßgeschneiderte Industriehallen von LCA für Ihren Erfolg

Schnell geplant, gebaut, Platz geschaffen! Wir kümmern uns um Ihren kurzfristigen Raumbedarf.

Die Lager- und Industriehallen der LCA GmbH decken nahezu jeden Raumbedarf ab. Im Spezialbau oder als mehrschiffige Hallenvarianten sind der Lagerfläche keine Grenzen gesetzt.

Der grundsätzliche Aufbau unserer Industriehallen verspricht jederzeit höchstmögliche Qualität: Als Basis dient ein Hallengerüst aus verzinktem Industriestahlelementen. Die Dachbekleidung besteht je nach Größe und den industriellen Ansprüchen aus widerstandsfähiger PVC- oder PE-Gewebemembran. Diese Bauweise bietet die gleichen Ausstattungsmöglichkeiten wie Sie sie aus dem konventionellen Stahlhallenbau kennen. So sind Tür- & Torkombinationen, individuell geplante Lüftungssysteme, Entwässerungssysteme und vieles mehr möglich.

Mit Industrielösungen der LCA GmbH sind Sie jedem Anspruch an Lager-, Logistik- und Industriehallen, Unterständen, Baustellenüberdachungen, Recyclinghallen, Asphaltmischwerken u. v. m. gewachsen.

Zubehöroptionen:

Individuell für jeden Auftrag liefern wir auf Wunsch eine Vielzahl von verschiedenen Ausstattungsmöglichkeiten, z. B.:

- Verschiedene geschlossene Giebel
- Lichtband
- Verschiedene Belüftungssysteme
- Windschutznetze und Windschott
- Tür- und Torvarianten
- Entwässerungssysteme

Schüttgutlager

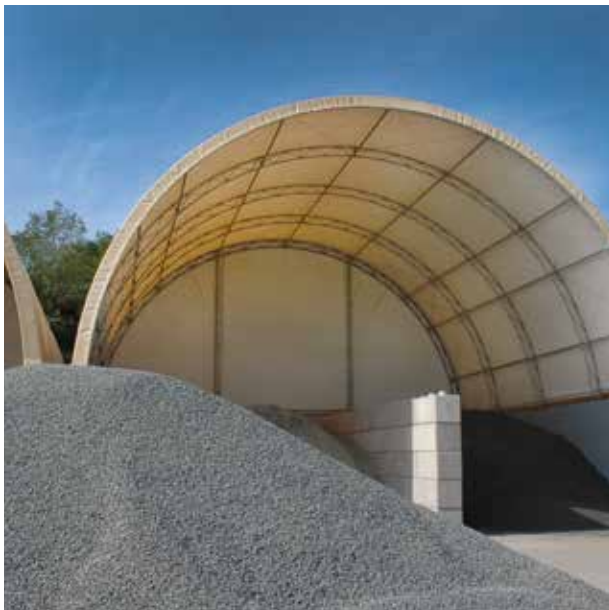
Setzen Sie bei der Lagerung Ihres Schüttgutes von Anfang an auf professionelle Lagertechnik: Unsere Industriehallen sind robust und wirtschaftlich. Sie sind die preiswerte Alternative zu komplett gemauerten Lagerstätten und punkten durch niedrige Betriebs- und Folgekosten, denn sie sind hell, langlebig und praktisch wartungsfrei. Die variablen Firsthöhen von bis zu 19 m und die freitragenden Spannweiten bis zu 50 m sorgen für maximale Bewegungsfreiheit und ermöglichen Ihnen das Abkippen Ihres Schüttgutes sogar in der Halle.



Unsere Lagertechnik ist flexibel: Die Hallen sind teilbar, unbegrenzt erweiterbar und jederzeit an einen anderen Standort versetzbar.

Ihre Vorteile im Überblick:

- Keine zusätzliche Verankerung am Boden erforderlich
- Keine aufwändigen Fundamente oder Befestigungen am Untergrund nötig
- Wandhöhen bis 8 m
- Spannweiten von 4 m bis 50 m
- Flexibel erweiterbar - je nach Bedarf
- Zahlreiche Torooptionen
- Innovative Lüftungssysteme
- Schnelle Montage
- Demontage oder Standortwechsel möglich
- Geringer Wertverlust
- Spezialbeschichtungen zur Vermeidung von Schäden durch z. B. Streusalz sind optional erhältlich



Recyclinghallen

Seit 2008 wird dem Thema Abfallverwertung und Recycling im Rahmen der Abfallrichtlinie eine besondere Bedeutung beigemessen. Das Thema „Ressourcenpolitik“ und damit auch der Ausbau von Energieeffizienz- und Rohstoffeffizienztechnologien wird in Zukunft eine noch größere Rolle spielen – in Deutschland und in Europa.

Schützen Sie Ihre Wertstoffe und deren verborgene Werte durch professionelle Lagertechnik von Anfang an: Sammeln, Lagern, Behandeln und Verwerten – wir planen, produzieren und montieren unsere Hallen nach Ihren Anforderungen und Bedürfnissen. Egal, ob 4 m oder 19 m Firsthöhe für Sie das Richtige ist, ob Sie eine Spannweite von 4 m oder 50 m benötigen – fast alles ist möglich. Oder brauchen Sie einfach nur eine Überdachung für schon bestehende Beton- oder Stahlkonstruktionen? Auch dann sind Sie bei uns richtig.

Ihre Vorteile im Überblick

- Maximales Raumvolumen
- Schüttfähige Wände bis 8 m Höhe
- Optimale Arbeitswirtschaft durch entsprechende Abkipphöhe
- Standortwechsel problemlos möglich
- Verschiedene Unterbauoptionen



Klärschlammager

Die neue Düngeverordnung schränkt die Verwertungsoption für Klärschlamm auf Landwirtschaftsflächen stark ein. Zusätzlich entsteht ein Wettbewerbsdruck um Verbringungsflächen durch die Kompostverwertung, was sich auch negativ auf bestehende Abnahmeverträge auswirken wird. Der angestrebte Ausbau von Verbrennungskapazitäten für Klärschlamm kann frühestens ab 2022 für eine Entlastung auf der Entsorgungsebene sorgen.

Die sichere Zwischenlagerung von Klärschlamm in dafür geeigneten Hallen verschafft sowohl dem Klärwerk als auch dem Entsorger die notwendige Zeit für nachhaltige Klärschlamm Entsorgungsalternativen.

Ihre Vorteile im Überblick

- Zulassungsfähiger Lagerraum als Verwertungspuffer
- Schutz gegen Wiedervernässung der entwässerten oder getrockneten Schlämme
- Schutz gegen Windverfrachtung trockener Partien und Nachrocknung von stapelfähigem Feuchtschlamm
- Schutz vor Oberflächenwasser Verunreinigungen

Hallen der LCA GmbH bieten größtmögliche Flexibilität! Ob Schüttwände aus Beton oder Stahl, wir setzen unsere Hallenkonstruktionen oben drauf. Natürlich bieten auch Lagerelemente in einer LCA Halle preiswerte Lageralternativen. Unsere nutzungsoptimierten Giebelwände sorgen für eine stabile Luftführung Ihrer Lagergüter.



Grünabfallentsorgung, Kompostierung und Bodensanierung



Um das Auswaschen oder Abtragen von Schadstoffen und aggressiver Materie in umliegende Flächen von großen Kompostieranlagen zu vermeiden, haben sich die Umweltrichtlinien inzwischen verschärft: Die Überdachung bei der Lagerung von Grünabfall ist bindend.

Egal, ob sie nur eine Überdachung für schon bestehende Beton- oder Stahlkonstruktionen brauchen oder ob Sie eine in sich geschlossene Kompostierungsanlage realisieren wollen – Wir beraten Sie, planen, produzieren und montieren die Halle, die für Ihr Vorhaben die optimale Lösung ist.

Ihre Vorteile im Überblick:

- Projekterfahrung im Bereich Bodensanierung
- Freitragende Konstruktionen bis 50 m
- Kurze Montage- & Demontagezeiten

Wir können auch in diesem Bereich auf erfolgreiche Projekte zurückblicken und liefern Ihnen präzise Wertarbeit „Made in Germany“, die in unserer hochmodernen, automatisierten Produktion hergestellt wird.



Lager- und Logistikhallen

Lagerhallenbau für höchste Ansprüche – Lagerhaltung, Kommissionierung, Distribution – die Planung des Produktionsprozesses ist vielschichtig und will von Anfang an gut vorbereitet sein.

Sie suchen eine Halle für die Warenverteilung, die gleichzeitig Lagerhalle als Basis für die Kommissionierung sein soll? Oder wollen Sie Ihre Waren für die Sortierung nur kurzfristig lagern? Die unterschiedlichen Anforderungen an Ihre Logistik-Immobilie decken wir mit dem Hallensystem der LCA GmbH praxisnah und gleichzeitig ökonomisch ab.



Ihre Vorteile im Überblick:

- Maßarbeit “Made in Germany“
- Erdvernagelung möglich
- Kurze Montagezeiten
- Demontage oder Standortwechsel problemlos realisierbar
- Geringer Wertverlust
- Bis zu 90 % mehr Tageslicht im Innenraum

SAS

Sie suchen eine einfache und preiswerte Lösung, wollen beim Bau der Halle aber dennoch von größtmöglicher Flexibilität profitieren? Dann ist unsere SAS-Serie die richtige Wahl. Vom flexiblen Einrohrrahmen mit einer Breite von 5 m bis 15 m über die Fundamentierung oder Befestigung mittels Erdvernagelung bis hin zum individuellen Aufbau auf Betonfertigelementen oder Fahr-silowänden – die LCA SAS Halle ist der ideale Hallentyp für kleine Bauvorhaben und bietet die passende Lösung für verschiedenste Anforderungen in Industrie und Landwirtschaft.

Das Stahlgerüst der Dachkonstruktion dieser Rundbogenhalle besteht je nach Größe aus verzinktem Rundrohr mit Durchmessern von 76 mm, 95 mm und 114 mm. Bekleidet wird es mit einer robusten, licht-durchlässigen PE- oder PVC-Gewebemembran.

Verfügbare Größen*:

SAS 16	5,00 m (B)	x	3,54 m (H)
SAS 21	6,50 m (B)	x	3,95 m (H)
SAS 26	7,92 m (B)	x	3,88 m (H)
SAS 30	9,14 m (B)	x	3,44 m (H)
SAS 31	9,30 m (B)	x	4,09 m (H)
SAS 33	10,00 m (B)	x	5,82 m (H)
SAS 40	12,00 m (B)	x	6,69 m (H)
SAS 44	13,50 m (B)	x	6,06 m (H)
SAS 50	15,00 m (B)	x	6,50 m (H)

(Breite = Achsmaß, Höhe = Firsthöhe außen)

*Je nach Hallentyp, ab 9 m bzw. 10 m erhältlich





Egal ob mit Bodenmontage oder als Fahrсилоüberdachung – diese Halle spielt ihre Stärken in allen Einsatzbereichen voll aus. Mit verschiedenen Binderabständen ist sie äußerst flexibel an Ihre Bedürfnisse anpassbar, wirtschaftlich und zugleich äußerst robust.



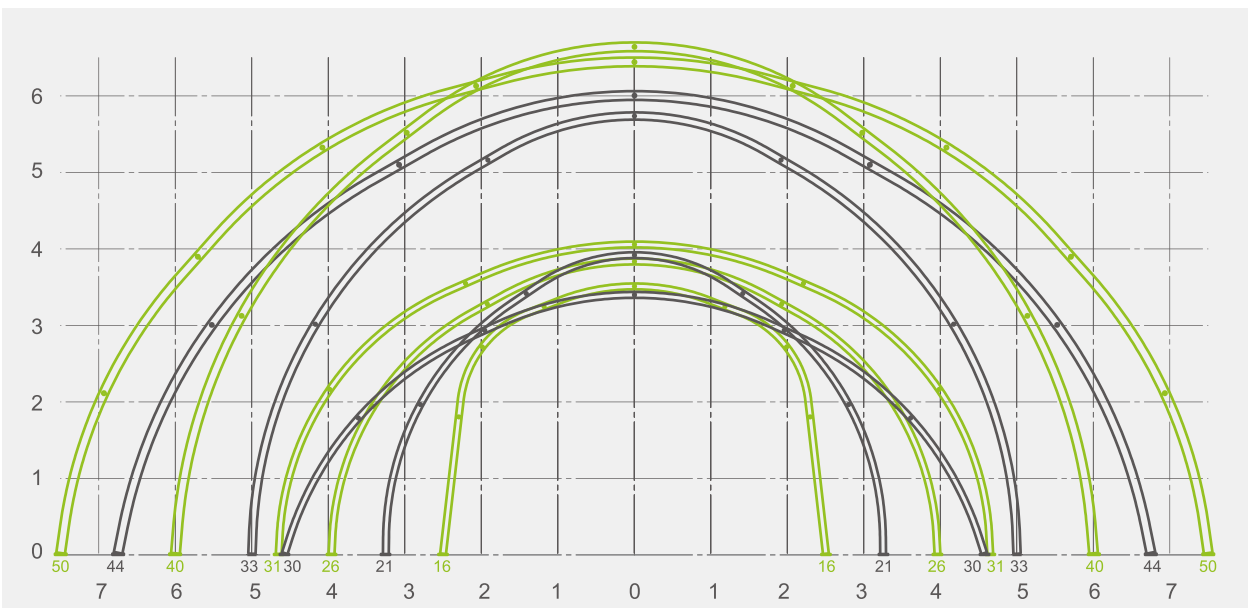
Die SAS-Halle ist Ihre ideale Lösung, wenn Sie einen erhöhten Raumbedarf haben. Sie können unsere Hallen äußerst vielseitig einsetzen, z. B. als:

- Verkaufs-, Messe- und Ausstellungshallen
- Überdachungen für witterungsempfindliche Wirtschaftsgüter (Heu- und Strohlager)
- Wetterschutz für Ihre Fahrzeuge, Geräte und Maschinen
- Stationäre Baustellenüberdachungen
- Rundbogenhalle für die Tierhaltung, zum Beispiel als Pferdestall oder Kuhstall (Boxenstall/Offenstall)
- Halle auf Betonleitwänden



Ihre Vorteile im Überblick:

- Standortwechsel möglich
- Kurze Aufbauzeiten und niedrige Baukosten
- Flexibel teilbar, einfach erweiterbar
- Bauen auch ohne Fundament (je nach Landesbauordnung)
- Bauen auch auf schon bestehendem Fundament (z. B. Fahrsilos, Stahl- oder weitere Betonstellwände) oder Fundamentierung durch Punktfundamente oder Streifenfundamente
- 30 % mehr Raumvolumen durch bogenförmige Dachbinder



LBS

Die LBS-Serie ist unser Klassiker – Vielseitig einsetzbar, besticht dieser Hallentyp durch seine zahlreichen, durchdachten Details: Die robusten Gitterrahmenträger, die 30 % mehr Raumvolumen als herkömmliche Satteldächer umschließen, zählen ebenso dazu wie die lichtdurchlässige Bekleidung, die für einen angenehmen hellen Innenraum sorgt. Hallentypen mit gerader Seitenwand bis 4 m Höhe ergänzen diese Serie optimal.

Überzeugende Argumente:

- 30 % mehr Rauminhalt als ein Satteldach
- Bis zu 90 % des Tageslichtes im Innenraum
- Deutlich kürzere Bauzeit zu konventionellen Bauten

Verfügbare Größen*:

LBS 45	14,06 m (B)	x	6,59 m (H)
LBS 51	16,40 m (B)	x	6,71 m (H)
LBS 52	15,82 m (B)	x	8,02 m (H)
LBS 54	16,89 m (B)	x	8,27 m (H)
LBS 63	18,48 m (B)	x	6,43 m (H)
LBS 65	19,67 m (B)	x	8,94 m (H)
LBS 70	20,58 m (B)	x	6,47 m (H)
LBS 72	21,80 m (B)	x	8,99 m (H)
LBS 82	25,00 m (B)	x	10,65 m (H)
LBS 90	27,99 m (B)	x	10,83 m (H)
LBS 100	29,42 m (B)	x	11,06 m (H)
LBS 115	34,78 m (B)	x	11,33 m (H)
LBS 131	40,01 m (B)	x	14,04 m (H)
LBS 142	43,23 m (B)	x	16,27 m (H)

(Breite = Achsmaß, Höhe = Firsthöhe außen)

*in allen Längen erhältlich



Die LBS-Serie der LCA GmbH löst Raumengpässe kurzfristig. Entsprechend der Ausstattung sind unsere Hallensysteme innerhalb kürzester Zeit geliefert und aufgebaut. Durch unsere durchdachte und robuste Konstruktion lassen sich auch später problemlos Hallenerweiterungen umsetzen, um das Produkt so Ihrem jeweiligen Raumbedarf anzupassen.

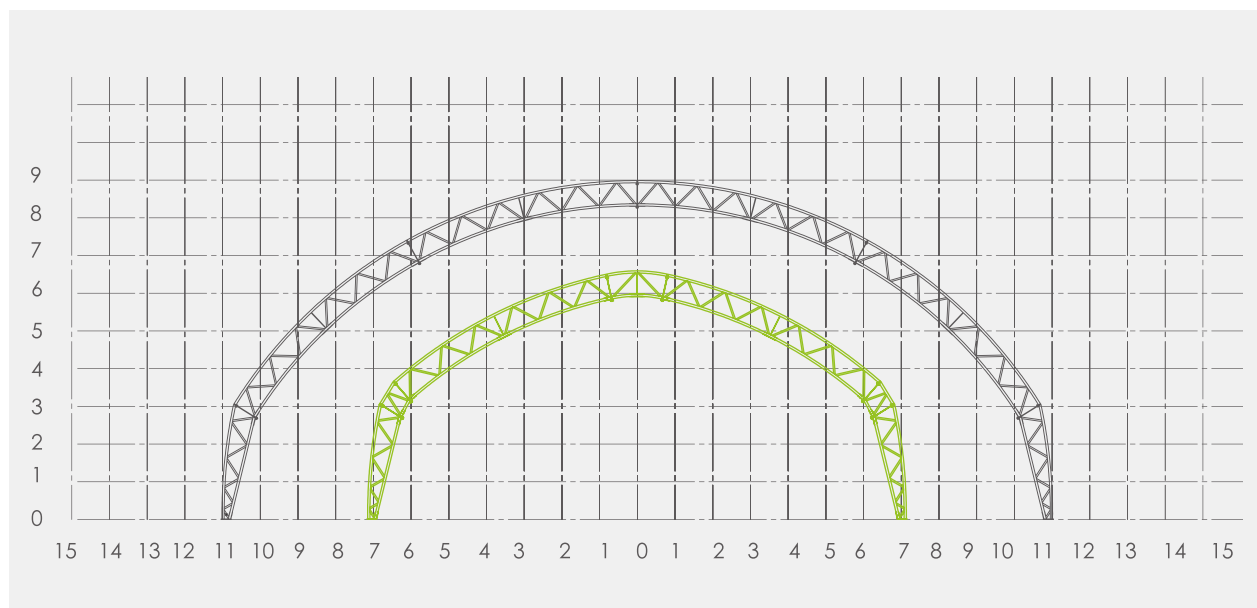
Sie können unsere Hallen äußerst vielseitig einsetzen, z. B. als:

- freitragende Industrie- und Lagerhallen
- Montagehallen, die Sie je nach Baufortschritt flexibel erweitern können
- Verkaufs- und Ausstellungshallen
- Überdachungen für witterungsempfindliche Wirtschaftsgüter (Strohlager, Schüttgutlager)
- Wetterschutz für Ihre Fahrzeuge, Geräte und Maschinen
- Stationäre Baustellenüberdachungen
- Produktionshallen
- Reithallen
- Hallen für die Tierhaltung, z. B. als Kuhstall
- Recyclinghallen



Die Tragwerkskonstruktion unserer LCA Hallenlösungen besteht immer aus verzinkten Stahlteilen, die äußerst korrosionsbeständig sind.

Querschnitte der LBS 45 und LBS 72

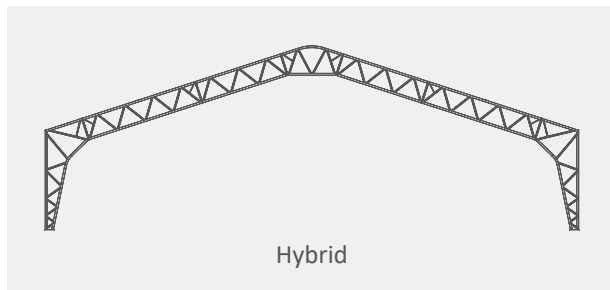


Hybrid und Titan

Wenn Sie völlig neue Maßstäbe im Hallenbau erleben möchten, entscheiden Sie sich für unsere Titan oder Hybrid-Serie. Ob freitragende Hallenbreiten von 30 m bis 50 m, maximale Bewegungsfreiheit durch variable Firsthöhen bis zu 19 m oder Anpassungsfähigkeit an alle Tür- und Torvarianten – die Vorteile sind vielfältig und die

Möglichkeiten nahezu unbegrenzt.

Diese Hallentypen unterscheiden sich lediglich bei der Neigung der Dachkonstruktion. Besonders praktisch: Hallen dieser Serien sind flexibel teilbar und unbegrenzt erweiterbar.



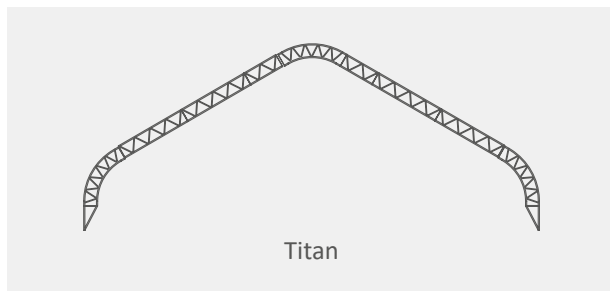
Beschreibung Hybrid:

- 18° Dachneigung, Spannweiten wie die Titan aber geringere Firsthöhe
- Gerade Seitenwände zwecks bauseitiger Verkleidung z. B. Trapezblech oder Holz möglich
- Geplante Entwässerung liegt im Traufen Bereich



Hybrid

Hybrid 96	29,91 m (B)	x	9,80 m (H)
Hybrid 106	32,88 m (B)	x	10,27 m (H)
Hybrid 115	35,69 m (B)	x	10,74 m (H)
Hybrid 124	38,54 m (B)	x	11,20 m (H)
Hybrid 134	41,38 m (B)	x	11,66 m (H)
Hybrid 143	44,35 m (B)	x	12,14 m (H)
Hybrid 153	47,16 m (B)	x	12,60 m (H)
Hybrid 164	50,02 m (B)	x	13,06 m (H)



Beschreibung Titan:

- 30° Dachneigung dadurch sehr hohe Halle für z. B. LKW Verkehr für Material Lagerung
- Abgerundete Traufen und First zwecks durchlaufender Folienführung bis zum Fußpunkt
- Geplante Entwässerung liegt im Fußpunktbereich



Titan

Titan 100	29,53 m (B)	x	13,00 m (H)
Titan 105	32,11 m (B)	x	13,70 m (H)
Titan 110	34,79 m (B)	x	14,58 m (H)
Titan 120	37,45 m (B)	x	15,32 m (H)
Titan 130	39,97 m (B)	x	16,06 m (H)
Titan 140	42,55 m (B)	x	16,80 m (H)
Titan 148	45,24 m (B)	x	17,58 m (H)
Titan 157	47,82 m (B)	x	18,32 m (H)
Titan 165	50,41 m (B)	x	19,06 m (H)

Unterbau- und Zubehöroptionen

Egal, ob auf bestehenden Wänden oder neu errichtete Unterbauten, unsere Hallen lassen sich auf einer Vielzahl verschiedener Untergründe bauen.

Unterbauoptionen:

- Stahlstellwände
- Betonfertigelemente, Beton T-Steine, Betonblocksteine
- Betonfundament
- Betonleitwände
- Erdvernagelung

Zubehöroptionen:

Individuell für jeden Auftrag liefern wir auf Wunsch eine Vielzahl von verschiedenen Ausstattungsmöglichkeiten, z.B.:

- Verschiedene geschlossene Giebel
- Tür- und Torvarianten
- Windschutznetze und Windschott
- Lichtband
- Belüftungssysteme
- Sidecurtain Systeme
- Entwässerungssysteme

Giebel

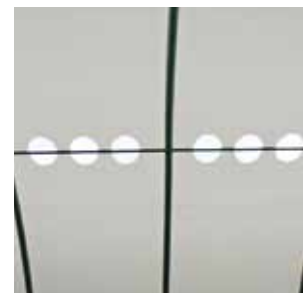
Wir schließen die Giebel Ihrer Halle entsprechend Ihren Anforderungen mit Windschutznetzen, PVC-Gewebemembran oder geteilt 1/3 Windschutznetz und 2/3 PVC-Gewebemembran. So entsteht das für Sie perfekte Hallenklima ganz nach Ihren Ansprüchen.

Tür- und Torkombinationen

Zu unseren Hallensystemen bieten wir Ihnen gern die geeigneten Tür- und Torkombinationen an. Hierbei richten wir uns ganz nach Ihren Anforderungen, je nachdem ob Sie Ihre Halle mit einem Schiebetor, Sektionaltor, Flügeltor, Rolltor oder einer anderen Torvariante ausstatten wollen.

Belüftungsoptionen

Unser Lüftersystem ermöglicht den schnellen Abtransport warmer Luft ohne zusätzlichen elektrischen Antrieb. Aufgrund der starken Überlappung der Lüfterlamellen wird ein Eindringen von Feuchtigkeit bei Regen nahezu ausgeschlossen. Wenn Hitze und/oder hohe Luftfeuchtigkeit aus der Halle befördert werden sollen, ist die Verwendung von thermischen Lüftern zu empfehlen.



LCA GmbH
Albert-Schweitzer-Strasse 11
18442 Wendorf

www.lca-stralsund.com

Stand Dezember 2020